



용수공업사

SINCE1969

타일 절단기 자르는 방법

(YSTC 씨리즈)



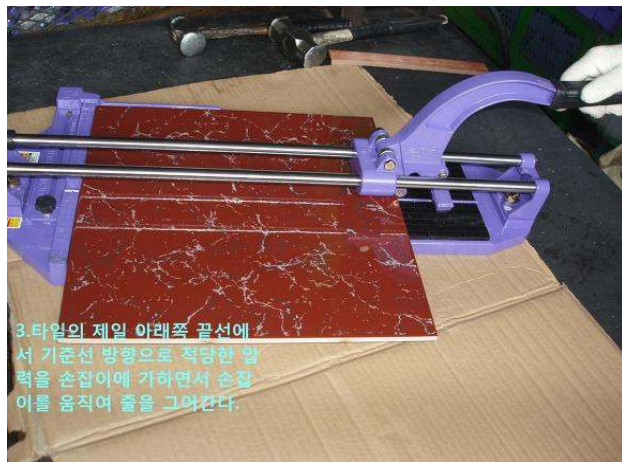
본 설명서는 용수공업사에서 생산되는 타일절단기 사용방법입니다

기계를 사용하기전에 반드시 이설명서를 읽으시고 기계의성능을 충분히 이해하여 안전과 능률적인 작업을 부탁드립니다.

YSTC340,500,600,700공용



타일의 자르고자 하는 부분에 미리 싸인펜등으로 미리 선을 긋은 다음 고무판 윗쪽의 기준면에 타일외곽면이 평행하게 닿도록 붙히고 표시된 화살표에 일치하도록 놓는다.



타일의 제일 아래쪽 시작면에서 부터 기준면이 있는 화살표까지 천천히 고른 힘으로 손잡이를 밀어 초경날을 굴려 자국을 낸다.

이때 손잡이를 왕복하는것은 초경날을 상하게 하므로 주의한다.



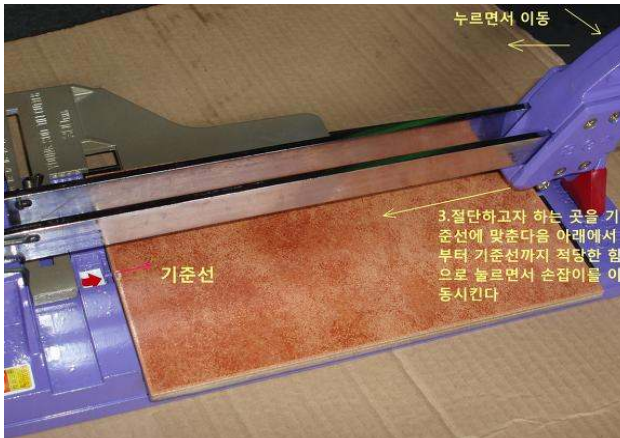
초경날이 타일을 지나서 더진행할 곳이 없으면 손잡이를 위로 들면 눌림판이 내려 온다 내려온 눌림판을 이용하여 타일을 누르면 타일이 그은선을 기준으로 절단된다. 이때 눌림판의 균형을 잘 맞추어 누른다.

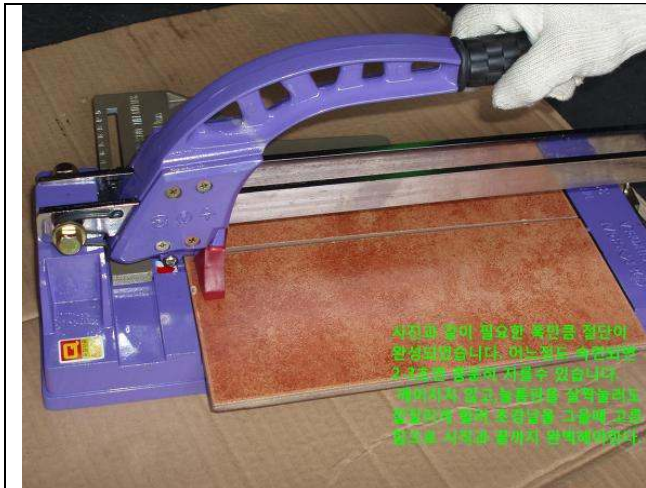
 강하고 세게 눌러주세요. ↓ 아니면, 주먹으로 세게 때려주세요 500mm부터는 전문가용이므로 초보작업자는 몇번정도 연습하셔야 합니다. 사진과 같이 절단이 완성되었습니다. 하지만 500mm부터는 폭이 넓어서 손잡이를 강하게 누르지 않으면 절단이 잘 되지 않는 경우가 생깁니다.	길이가 길어질수록 누름판을 강력하게 눌러야 합니다. 이렇게 해도 타일이 절단되지 않으면 손잡이를 주먹으로 때려이에 따른 충격으로 절단 시켜도 된다.
 베어링(LM16UU) 이물질이 들어가지 않도록 주의요망! 열처리도금연마물 연마봉에는 세멘트등의 먼지가 묻지않도록 항상정결 하게 해주세요. 수시로 주유(WD)도 해주세요. 깨끗한 절단면을 위해서는 초경휠 초경휠을 수시로 교환해 주세요. 타일면에 초경휠을 2번이상 반복하여 긁게 되면 초경휠은 금방 손상됩니다.(주의요망)	주의 사항:열처리 도금봉에는 세멘트와 이물질이 묻지 않도록 주의 하고, 작업이 끝나면 청소하여 항상깨끗이 사용하여야 베어링의 수명이나 초경휠의 수명을 연장시킬수 있다.

부속품 초경휠



YSTC250,300

	타일의 자르고자 하는 부분에 미리 싸인펜등으로 미리 선을 긋은 다음 고무판 윗쪽의 기준면에 타일외곽면이 평행하게 당도록 붙히고 표시된 화살표에 일치하도록 놓는다.
	타일의 제일 아래쪽 시작면에서 부터 기준면이 있는 화살표까지 천천히 고른 힘으로 손잡이를 밀어 초경날을 굴러 자국을 낸다. 이때 손잡이를 왕복하는것은 초경날을 상하게 하므로 주의한다.
	초경날이 타일을 지나서 더 진행할 곳이 없으면 손잡이를 위로 들면 놀름판이 내려 온다 내려온 놀름판을 이용하여 타일을 누르면 타일이 그은 선을 기준으로 절단된다. 이때 놀름판의 균형을 잘 맞추어 누른다.



초경날이 타일을 지나서 더진
행할 곳이 없으면 빨강게 생
긴 누름판이 타일에 닿게 되
는데 이때 손잡이를 세게눌러
타일을 절단시킨다.

YSTC250,300초경휠

